

## BOISSONS

# Pylote et Curtil développent un bouchon anti-microbien issu de la chimie verte



Selon la norme JIS Z 2801 (traduite en Iso 22196), la technologie Pylote permet d'obtenir 6 log de réduction sur *E. coli*.

Le fabricant de moules multi-empreintes Curtil et l'entreprise de chimie verte Pylote donnent l'opportunité aux fabricants de boissons de disposer de bouchons anti-microbiens (à vis, sport, etc.).

**La société toulousaine Pylote, spécialisée dans la chimie minérale, et le fabricant de moules pour le bouchage Curtil développent les premiers bouchons protégés de la contamination microbienne.**

Comment assurer un haut niveau d'hygiène et de sécurité à des bouchons de boissons tout au long de leur durée de vie ? Les sociétés Pylote et Curtil ont associé leurs savoir-faire pour apporter une réponse inédite : produire un bouchon doté de la technologie Pylote, permettant d'intégrer cette fonction anti-microbienne directement dans le bouchon. De quoi éviter, par exemple, la contamination croisée entre personnes qui partagent la même bouteille. Mais aussi allonger la durée de vie du produit.

Le principe de Pylote repose sur des microsphères minérales obtenues à partir de procédés issus de la chimie verte sans solvant chimique qui utilisent uniquement de l'eau. Ces microsphères en

céramique sont intégrées directement dans la matière plastique, sans toucher aux lignes de production. En plus d'offrir une action anti-microbienne au produit, cette innovation apporte aussi du confort et de la sécurité à l'industriel sur les lignes.

## SIMPLIFIER LA DÉCONTAMINATION

« Notre technologie « natural protection » a montré une grande efficacité sur de nombreux micro-organismes, tels que les bactéries, virus, levures et moisissures mais aussi les spores. Ce qui permet de simplifier les processus en limitant ou en évitant le recours à des post-traitements de décontamination des bouchons par exemple », commente Loïc Marchin, dirigeant de la société toulousaine Pylote. D'ailleurs, parmi les nombreuses applications possibles, figure la désinfection des environnements sans utilisation de produits chimiques : murs, peintures, sols, textiles, tapis de convoyage, caoutchoucs, etc.

Dans le cas présent, la technologie Pylote étant intégrée directement dans la matière première utilisée par Curtil pour mouler les bouchons, il est possible de fabriquer toute taille et tout modèle de bouchons (à vis, sport, etc.). Et ce, pour n'importe quelle boisson. Pour donner une légitimité à cette innovation de rupture, les deux partenaires ont procédé à une évaluation industrielle complète et à une qualification réglementaire sur des prototypes de capsules

« Pylote Added ». « Les bouchons seront fabriqués chez des partenaires industriels présents dans le monde entier. Notre vocation est d'être géographiquement au plus près de la transformation, tant pour des questions de réactivité et de service que pour les bénéfices environnementaux qu'implique une grande proximité », conclut Loïc Marchin. Reste désormais à convaincre le marché des boissons de la valeur ajoutée d'une telle innovation. **O** Karine Ermenier

# OREP

## Packaging

### Emballages flexibles

**Découpes multiformes sur film complexe**  
**Papier // OPP ou PE ou COEX compostable**

NOUVEAUTÉ

HALL 9  
STAND A 18 / B 19

RENNES 2020  
10-11-12 MARS

[www.orep-packaging.fr](http://www.orep-packaging.fr)