

INNOVATION INDUSTRIELLE & COVID-19

LA TECHNOLOGIE DE PROTECTION NATURELLE ANTIMICROBIENNE DE PYLOTE PASSE AVEC SUCCÈS LES TESTS D'EFFICACITÉ POUR LA PROTECTION DES SURFACES CONTRE LES CORONAVIRUS.

Destruction de près de 99,99% de la souche de coronavirus 229E

Toulouse (France), le 11 mai 2020 - PYLOTE, spécialiste de la chimie industrielle minérale et céramique, annonce aujourd'hui avoir obtenu, auprès du laboratoire FONDEREPHAR (certification COFRAC), la validation de l'efficacité de destruction du coronavirus par sa technologie de protection naturelle antimicrobienne.

Les tests ont été effectués en laboratoire selon les exigences de la norme JIS Z 2801 adaptée pour la souche de coronavirus humain 229E. Des surfaces activées par la technologie PYLOTE ont ainsi été comparées à des surfaces témoins de même nature mais sans la technologie. Les résultats ont fait apparaître au bout de 24 heures une réduction logarithmique de la charge virale sur les surfaces de 3,9 lg, correspondant à une disparition de près de 99,99%¹ des virions infectieux.

¹ 1lg = 90% des germes détruits - 2 lg = 99% - 3 lg = 99,9% - 4 lg = 99,99%

Dans le contexte sanitaire actuel lié à la crise du COVID-19, PYLOTE a recentré son offre afin de proposer sur le marché des produits dotés de sa technologie et de participer à la maîtrise du risque de transmission des micro-organismes, notamment les virus, par les surfaces. En particulier plusieurs produits d'application, comme des films adhésifs, des peintures ou des membranes filtrantes pour masques de protection ont été qualifiés. Ces applications sont prêtes à être lancés sur le marché avec des partenaires industriels et distributeurs actuels de PYLOTE ainsi qu'avec tout ceux qui souhaiteraient utiliser et déployer des produits activés par la technologie de protection naturelle antimicrobienne de PYLOTE.

Loïc Marchin, PDG de PYLOTE a commenté cette annonce : « *L'efficacité et la robustesse une nouvelle fois confirmées de notre technologie viennent renforcer notre conviction que nous, industriels, pouvons participer à la maîtrise du risque de transmission des micro-organismes et des virus au contact des surfaces. Dans la situation sanitaire actuelle liée au COVID-19, notre technologie est particulièrement adaptée aux espaces de vie, comme les lieux de transport, les environnements de travail, les zones scolaires, les hôpitaux ou les EHPAD. Nous envisageons rapidement des mises sur le marché de notre technologie, notamment au travers d'une offre spécifique COVID-19 sur films adhésifs, peintures et masques. Notre approche du marché illustre les deux axes majeurs de notre développement cette année : d'une part rendre plus sûrs, plus propres, plus verts les produits finis, et d'autre part mieux protéger les environnements contre les risques de contamination, avec notamment la capacité d'éliminer les contaminations dans les lieux industriels et mieux répondre aux problématiques de transmission par contact des surfaces* ».

A PROPOS DE LA TECHNOLOGIE DE RUPTURE DE PYLOTE

- ❁ L'innovation technologique de rupture de PYLOTE consiste à intégrer des microsphères minérales en céramique par mélange avec les matériaux comme les films adhésifs ou les peintures. Après application, les surfaces recouvertes, comme les barres de transport en commun, ou les tables de bureau sont activées pour détruire les micro-organismes. Ces billes minérales agissent comme un catalyseur provoquant une décontamination microbienne des surfaces et une protection continue contre les contaminations microbiennes d'un très haut niveau de sécurité, d'efficacité et d'hygiène pendant toute la durée d'utilisation. Au cours des 10 années de développement, l'efficacité de la technologie PYLOTE a été testée sur un très grand nombre de micro-organismes spécifiques aux applications de la technologie dans l'industrie alimentaire, la santé, l'industrie ou la cosmétique.

EFFICACITÉ DE L'ACTIVITE ANTIMICROBIENNE DE LA TECHNOLOGIE PYLOTE

- ❁ La validation de l'efficacité de la technologie antimicrobienne de Pylote sur une souche de coronavirus humain 229E vient compléter la longue liste de micro-organismes que détruit la solution de protection naturelle antimicrobienne de PYLOTE, permettant une élimination jusqu'à 99,9999% des contaminants sur les surfaces activées qui assurent une activité antimicrobienne immédiate et continue. A noter que les mesures effectuées sur micro-organisme modèle (*E. coli*) font apparaître une destruction de près de 90% sur la première heure, soit une réduction logarithmique de la charge d'environ 1 lg.
- ❁ Efficacité face aux virus (>99%) selon la norme adaptée JIS Z2801 (24h de contact):
 - **Coronavirus** humain 229E : 3,9 lg
 - Influenza virus A / **Grippe** (H1N1) : 2,6 lg
 - Rotavirus Humain (**Gastro-entérite**) : 2,2 lg
 - **Herpes** virus type 1 (HSV-1) : 2,2 lg
 - Adenovirus Type 3 (**Conjonctivite**) : 2,3 lg
- ❁ Quelques exemples de mesure d'efficacité bactéricide, notamment sur bactéries résistantes (jusqu'à 99,9999%) :
 - *Escherichia coli* CIP 53.126 et isolat clinique BLSE: > à 3,8 lg
 - *Staphylococcus aureus* (MRSA) ATCC 33591 : > à 3 lg
 - *Salmonella enterica* CIP 60.62T : > à 5,8 lg
 - *Pseudomonas aeruginosa* CIP 82.118: > à 4,1 lg

À PROPOS DE PYLOTE : Fondé en 2009 et basé à Toulouse, PYLOTE est un acteur clé de la chimie industrielle minérale et céramique cleantech, mondialement reconnu pour son innovation de rupture durable. PYLOTE développe, produit et commercialise une solution unique de protection naturelle brevetée, du processus aux applications, qui résout les problèmes rencontrés par les consommateurs en matière de sécurité, d'hygiène et de durabilité. PYLOTE propose ses solutions différenciantes sur les marchés pharmaceutique, cosmétique, alimentaire et industriel, en intégrant les étapes réglementaires, marketing et industrielles afin de générer une proposition de valeur puissante dans un délai de mise sur le marché rapide, sans aucun investissement ni changement dans le processus de fabrication actuel. Depuis 2016, l'innovation PYLOTE, qui est conforme à la réglementation américaine FDA, aux réglementations internationales en matière de cosmétiques, de produits pharmaceutiques, d'aliments et de contact alimentaire, a été primée à plusieurs reprises et au niveau international : Pharmapack Award, CPhl Pharma Award, l'Oscar de l'emballage pour les applications alimentaires, Trophée des solutions RSE, MakeUp in New York Tree Innovation Award. Pour plus d'informations sur PYLOTE, consultez notre site web : www.pylote.com



CONTACT MÉDIA

Jean-Christophe Huertas – Tél : 06 16 99 47 05 – jean-christophe.huertas@h2dadvisory.com